

MOUSSE PRÉ-COMPRIMÉE IMPRÉGNÉE ACRYLIQUE



Joint d'étanchéité pré-comprimé en mousse polyuréthane imprégnée. PV d'essai CEBTP d'étanchéité à l'eau et à l'air.

Utilisateurs :

Destinée au calfeutrement et à l'étanchéité de joints dans le bâtiment ainsi que dans l'industrie.

Caractéristiques :

- Livrée en rouleaux précomprimés avec une face auto-adhésive.
- Après expansion, il protège efficacement contre les pertes thermiques et acoustiques, les poussières ainsi que les courants d'air.
- Utilisable comme fond de joint amélioré.

Avantages :

- Face auto-adhésive : aide au montage.
- Compatible avec tous les mastics d'étanchéité courants.
- Etanche a la pluie battante et à l'air.
- Peu ou pas de chutes.

Mode d'emploi :

Les supports doivent être propres, exempts de poussière, de graisse et de toute substance pouvant nuire à l'adhérence de la bande.

Retirer la pellicule de protection du ruban d'étanchéité.

La bande peut être posée directement du rouleau sur le support ou dans le joint.

Données techniques :

Base	Mousse de polyuréthane modifiée et imprégnée de résines acryliques
Coloris	Gris
Réaction au feu	B 2
Etanchéité à la pluie battante	300 Pa, compression de 75 %
Résistance à la traction	100 kPa
Allongement à la rupture	110%
T° de mise en œuvre	0° à + 30°C
Résistance à la T°	- 30°C à + 90°C
Compatibilité avec les matériaux construction	Satisfait aux exigences de la norme de DIN 52453
Durée de stockage	12 mois dans son emballage d'origine non ouvert

Dimensions :

(1) épaisseur de la bande à 20% (bande livrée pré-comprimée à environ 90%)

Largeur x Epaisseur mm	Epaisseur mm	Rainure mm	Long. du rouleau mm	M par carton	Art. N°	Condit.
10 x 10	2	2,5	25	275	0875 399 102	11
15 x 10	2	2,5	25	175	0875 399 152	7
15 x 15	3	3,75	18	126	0875 399 153	7
15 x 20	4	5	13	91	0875 399 154	7
20 x 10	2	2,5	25	125	0875 399 202	5
20 x 20	4	5	13	65	0875 399 204	5



DIRECTION REGIONALE ILE-DE-FRANCE
Domaine de Saint-Paul
B.P. 37
78470 SAINT-REMY-LES-CHEVREUSE

Date : 27 février 2001

Dossier n° : B252.0.062

RAPPORT D'ESSAIS N° B252.0.062/4

SERVICE PRODUITS DE SYNTHÈSE

Télécopieur : 01 30 85 23 24

☎ 01 30 85 23 27

ESSAIS REALISES :

sur : Mousse Imprégnée WÜRTH : « Mousse pré-comprimée imprégnée acrylique »

A la demande de : **WÜRTH France S.A.**
rue Georges Besse
B.P. 13
67158 ERSTEIN

Pour le compte de : /

LIEU DES ESSAIS : Saint Rémy-lès-Chevreuse

Date : 27 février 2001
(fin des essais)

ECHANTILLONS OU CORPS D'EPREUVE :

provenant de :

prélevés par : Remis à A. CHEVALLIER par Mr F. MÜLLER Le: 03 juillet 2000

reçus au C.E.B.T.P.
sous le n° 47567

Le: 03 juillet 2000

NATURE DES ESSAIS :

- Essais d'identification et d'aptitude à l'emploi selon les paragraphes 5.1.2, 5.1.3, 5.2.1, 5.2.2 et 5.2.3 de pr NF P 85-571.

OBSERVATIONS :

Ce rapport d'essais atteste uniquement des caractéristiques de l'échantillon soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue donc pas un certificat de qualification au sens de la loi.

Le présent rapport d'essais comporte 4 pages. Sauf autorisation préalable, il n'est utilisable, à des fins commerciales ou publicitaires, qu'en reproduction intégrale. Les résultats obtenus ne sont pas généralisables sans justification de la représentativité des échantillons et des essais. Sauf demande expresse, les échantillons ne seront pas conservés après l'envoi du rapport d'essais.

CENTRE EXPERIMENTAL DE RECHERCHES ET D'ETUDES DU BATIMENT ET DES TRAVAUX PUBLICS

S.A. au Capital de F 10 750 000 - SIEGE SOCIAL : DOMAINE DE SAINT-PAUL - B.P. 37 - 78470 SAINT-REMY-LES-CHEVREUSE - Tél. : 01 30 85 24 00
Email : sl.remy@cebt.fr

RCS Versailles B 582 101 176 - SIREN 582 101 176 - Code APE 742 C - N° TVA : FR 27 582 101 176



1. ECHANTILLON

Mousse Imprégnée

Appellation :	Mousse Imprégnée WÜRTH : « Mousse pré-comprimée imprégnée acrylique »
Classe :	2
Section :	Epaisseur nominale En : 20 mm Largeur mesurée : 20 mm
N° de lot :	B 222 183
Couleur :	Gris
Quantité reçue :	2 rouleaux

2. ESSAIS

2.1 Essais d'identification

- 2.1.1 Détermination de la masse volumique apparente selon paragraphe 5.1.2 du projet de norme pr NF P 85-571.
- 2.1.2 Détermination de la résistance à la compression selon paragraphe 5.1.3 du projet de norme pr NF P 85-571.

2.2 Essais d'aptitude à l'emploi

- 2.2.1 Détermination de la décompression selon paragraphe 5.2.1 du projet de norme pr NF P 85-571.
- 2.2.2 Détermination de la contrainte de relaxation $\sigma_{(12)}$ selon paragraphe 5.2.2 du projet de norme pr NF P 85-571.
- 2.2.3 Détermination de la résistance aux changements de température et à l'action de l'humidité selon paragraphe 5.2.3 du projet de norme pr NF P 85-571.



3. RESULTATS

3.1 Essais d'identification

3.1.1 Masse volumique apparente selon paragraphe 5.1.2 du projet de norme pr NF P 85-571.

Mesure	Masse volumique apparente en kg/m ³
1	69,7
2	68,6
3	69,4
Moyenne	69,2

3.1.2 Résistance à la compression selon paragraphe 5.1.3 du projet de norme pr NF P 85-571.

Taux de compression 75%

Vitesse de mise en charge 100 mm/minute

Mesure	Résistance à la compression en Pa
1	15800
2	15900
3	16900
Moyenne	16200

3.2 Essais d'aptitude à l'emploi

3.2.1 Décompression selon paragraphe 5.2.1 du projet de norme pr NF P 85-571.

Mesure	Spécification	Epaisseur en mm après 7 jours à (23 ± 2)°C et (50 ± 5)% HR
1	Epaisseur moyenne après essai ≥ 90% de En soit ≥ 18,0 mm	19,1
2		19,2
3		19,1
Moyenne		19,1

3.2.2 Contrainte de relaxation $\sigma_{(12)}$ selon paragraphe 5.2.2 du projet de norme pr NF P 85-571.

Mesure	Spécification	Contrainte de relaxation $\sigma_{(12)}$ En Pa
1	$\sigma_{(12)} \geq 5000$ Pa	9160
2		10360
3		12720
Moyenne		10747



3.2.3 Résistance aux changements de température et à l'action de l'humidité selon paragraphe 5.2.3 du projet de norme pr NF P 85-571.

Mesure	Spécification	Epaisseur après exposition : Em en mm
1		18,3
2	$E_m \geq E_n * 0,33$	18,3
3	Soit $E_m \geq 6,6$ mm	18,3
Moyenne		18,3



Le Responsable du Laboratoire,

P. LEFORT

Le Responsable de Secteur,

A. CHEVALLIER

Le Chef de Service,

A. PINON



Saint Rémy-lès-Chevreuse, le 06 avril 2001

DIRECTION REGIONALE ILE-DE-FRANCE
Domaine de Saint-Paul
B.P. 37
78470 SAINT-REMY-LES-CHEVREUSE

Service Baie-Vitrages-Façade
☎ 01 30 85 23 22
Fax 01 30 85 23 20

WÜRTH FRANCE
ZI Ouest BP 13
Rue georges BESSE
67158 ERSTEIN Cedex

Dossier n° B222-0.075

RAPPORT D'ESSAIS N° 4

ESSAIS REALISES sur : joint mousse imprégnée WÜRTH

à la demande de : **WÜRTH FRANCE**
et pour le compte de : **WÜRTH FRANCE**
ZI Ouest BP 13
67158 ERSTEIN Cedex

LIEU DES ESSAIS : Saint Rémy-Lès-Chevreuse

Date : 02-10-00

ECHANTILLONS OU CORPS D'EPREUVE :

provenant de : **WÜRTH FRANCE**

reçus au C.E.B.T.P.

le : 25-09-00

NATURE DES ESSAIS :

Perméabilité à l'air – Etanchéité à l'eau selon projets de normes NF P 85-570 et P 85-571

OBSERVATIONS : néant

Sauf autorisation préalable, le présent rapport n'est utilisable, à des fins commerciales ou publicitaires, qu'en reproduction intégrale. Les résultats obtenus ne sont pas généralisables sans justification de la représentativité des échantillons et des essais. Sauf demande expresse dans les 8 jours les échantillons ne seront pas conservés après l'envoi du rapport d'essais..

Ce rapport comporte 3 pages



le Centre Expérimental de Recherches et d'Études du Bâtiment et des Travaux Publics a procédé aux essais suivants :

Essais physiques :

- perméabilité à l'air
- étanchéité à l'eau

suivant projets de normes NF P 85-570 et P 85-571

Les essais ont été effectués en présence des personnes suivantes :

M. TIBERINUS

CEBTP

I CARACTERISTIQUES DU JOINT TESTE FOURNIES PAR LE DEMANDEUR

Dénomination commerciale	: mousse imprégnée WÜRTH « mousse précomprimée imprégnée acrylique
Numéro du lot de fabrication	: B222.183
Dimension du joint décomprimé	: 20 x 20 (largeur x profondeur en mm)
Type de mousse	: Mousse P.U imprégnée
couleur du joint	: gris
Caractéristique	: Auto-adhésif 1 face
Taux de compression en usine	: 90%
Plage d'utilisation	: 2 à 5 mm
Destination	: préconisé pour les calfeutrements à 2 étages

Remarques particulières :

*Les produits pré-comprimés subissent une décompression préalable en laboratoire suivie d'un repos en ambiance laboratoire : 23 (± 2) °C et 50 (± 5) % HR .
La décompression préalable est réalisé par un passage en étuve ventilée pendant 24 H, la température de l'étuve étant à 70 (± 2) °C.*

II OBSERVATIONS

Taux de compression du joint testé : 75%
Soit une épaisseur de cale de 5 mm ,
Maintien de cette épaisseur constante pendant 7 jours et pendant les essais.



III REALISATION DES ESSAIS

III.1 MISE EN PLACE DU JOINT MOUSSE

L'éprouvette est posée sur un cadre rigide en alliage d'aluminium, au nu intérieur par sa face adhésive. Pour réaliser un périmètre, un recouvrement a lieu à mi hauteur d'une traverse verticale. Le couvercle du caisson est alors plaqué sur le cadre jusqu'à venir en butée sur les cales d'épaisseur donnant ainsi le taux de compression désiré.

III.2 ESSAI DE MESURE DE PERMÉABILITÉ À L'AIR

La perméabilité à l'air est mesurée à l'aide des débitmètres à air suivants :

Référence des débitmètres à air	Etendue de mesure
BROOKS R-2-15-AAA	débitmètre Billes de : 0.2 à 14 l/h
BROOKS R-2-15-C B	débitmètre Billes de : 18 à 690 l/h
BROOKS R-6-15-	débitmètre Billes de : 170 à 3800 l/h

III.3 ESSAI POUR LA VÉRIFICATION DE L'ÉTANCHÉITÉ À L'EAU

Cet essai consiste à soumettre les éléments à tester à une pluie artificielle réalisée à l'aide d'une rampe d'arrosage munie de diffuseurs d'eau à jet conique plein au débit de 2 l/mn, l'espacement entre les buses est de 400 mm.

L'appareil de mesure de débit est un rotamètre à eau de marque KRONE et d'étendue de mesure : 0 à 600 l/h.

La surface arrosée étant de 1,44 m² ..

IV RESULTATS D'ESSAIS

Suivant les projets de norme NF P 85-570 et NF P 85-571

Essais	critères	observations
Perméabilité à l'air	Q < à 600 l/h/ml de joint sous une surpression de 100 Pa	Q = 118 l/h/ml
Etanchéité à l'eau	Aucune apparition de gouttes sous une - pression de 600 Pa pour les produits de classe 1* - pression de 300 Pa pour les produits de classe 2*	-Aucune infiltration sous une pression de 300 Pa -

Résultat : Mousse imprégnée WÜRTH est un Produit de classe 2

Nota*

- classe 1 : produits destinés aux joints à un étage ou en 1^{ère} barrière d'un joint à 2 étages.
- classe 2 : produits destinés en 2^{ème} barrière d'un joint à 2 étages.

CE RAPPORT D'ESSAI NE PREJUGE PAS DE L'ATTRIBUTION D'UNE MARQUE DE QUALITÉ

Service Baies Vitrages Façades,
Le Responsable du Secteur

T. TIBERINGS

Façades Le Chef de Service,

M. RIOTTEAU